



NEUE BIGBALER HIGH DENSITY GROSSBALLENPRESSE

RUNDUM EFFIZIENT



NEUE BIGBALER HIGH DENSITY GROSSBALLENPRESSE

RUNDUM EFFIZIENT

New Holland hat seit über drei Jahrzehnten die technische Entwicklung von Großballenpressen massiv vorangetrieben. Seit im Jahr 1987 die ersten BigBaler Großballenpressen vom Band liefen, sind über 30.000 dieser Maschinen auf den Feldern weltweit im Einsatz.

Inzwischen werden alle BigBaler im New Holland Kompetenzzentrum für Erntemaschinen in Zedelgem, Belgien konstruiert, gebaut, getestet und von dort in die gesamte Welt geliefert.

Beim Streben nach Perfektion beim Ballenpressen hat New Holland auf seine Kunden gehört und reagiert auf den Branchentrend mit einem neuen, revolutionären Schritt in der Presstechnik – dem Einstieg in das Marktsegment der Ballenpressen für hochdichte Ballen. Die neue BigBaler 1290 High Density erzeugt um bis zu 22 % dichtere Ballen als herkömmliche Ballenpressen, die sich effizienter handhaben und transportieren lassen – genau das Richtige für Lohnunternehmer, die Heu und Stroh pressen, sowie für Raufutterhändler.





WO DESIGN AUF LEISTUNG TRIFFT

DIE ZUKUNFT DES BALLENPRESSEN-DESIGNS

Die BigBaler 1290 High Density verkörpert das Design der nächsten Generation von New Holland, bei dem auf die doch etwas aggressive Linienführung verzichtet wird, was für die zupackende Einstellung steht. Aber das Design geht nicht zu Lasten der Funktion, Seitenverkleidungen und Fronthauben mit großen Öffnungen sorgen für freien Zugang zu Wartungszwecken.





HERVORRAGENDE SICHT AUF DIE PICKUP

Dank der kurzen und schmalen Deichsel und der nicht reflektierenden gelben Farbe der Großballenpressen haben die Fahrer beim Pressen stets eine ausgezeichnete Sicht auf die Pickup.

HOHE VERDICHTUNGSLEISTUNG

Der BigBaler 1290 High Density schafft nicht nur eine bis zu 22 % höhere Dichte als konventionelle Ballenpressen und bis zu 15 % mehr im Vergleich zur BigBaler Plus-Reihe, sondern überzeugt auch durch eine gesteigerte Produktivität. Dies ist teilweise der neuen Pickup mit fünf Zinkenreihen zu verdanken, die dafür sorgt, dass das Erntegut schneller zugeführt wird.

ZENTRALSTEUERUNG

Während langer Arbeitstage beim Ballenpressen können schon Kleinigkeiten einen großen Unterschied ausmachen. Wie sieht das dann erst bei großen Dingen aus? Die Benutzer-Schnittstelle am IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor wurde komplett überarbeitet und ermöglicht dem Fahrer jetzt die Steuerung der Hauptfunktionen vom Bildschirm aus. Dazu gehören auch spezielle ‚Action‘-Schaltflächen mit Direktzugriff, die zur Steuerung von beispielsweise der Ballendichte, -länge und der Zapfwellenzuschaltung verwendet werden.

AUTOMATIKFUNKTION ZUR PRODUKTIVITÄTSSTEUERUNG

Die BigBaler 1290 High Density verfügt über eine Reihe von Automatikfunktionen zur Produktivitätssteigerung:

- IntelliCruise™-Technologie, die entweder im Ladesteuerungsmodus (Charge Control Mode) für maximale Kapazität oder im Schichtsteuerungsmodus (Slice Control Mode) verwendet werden kann, um die gewünschte Anzahl von Schichten pro Ballen zu erhalten
- Die Funktion IntelliCruise™ reguliert die Fahrgeschwindigkeit des Traktors über die ISOBUS Class III-Technologie. Dadurch wird der Durchsatz um 9 % erhöht und der Kraftstoffverbrauch um 4 % reduziert. Der Fahrer bleibt bei der Arbeit länger konzentriert und ermüdet nicht so schnell
- Das neue SmartFill™ II System arbeitet mit kalibrierten Ladezellensensoren auf dem Presskolben, um eine gleichmäßige Links-Rechts-Füllung zu sichern und meldet, wenn die Position der Ballenpresse zum Schwad angepasst werden muss

HOCHSCHALTEN FÜR ROBUSTES BALLENPRESSEN

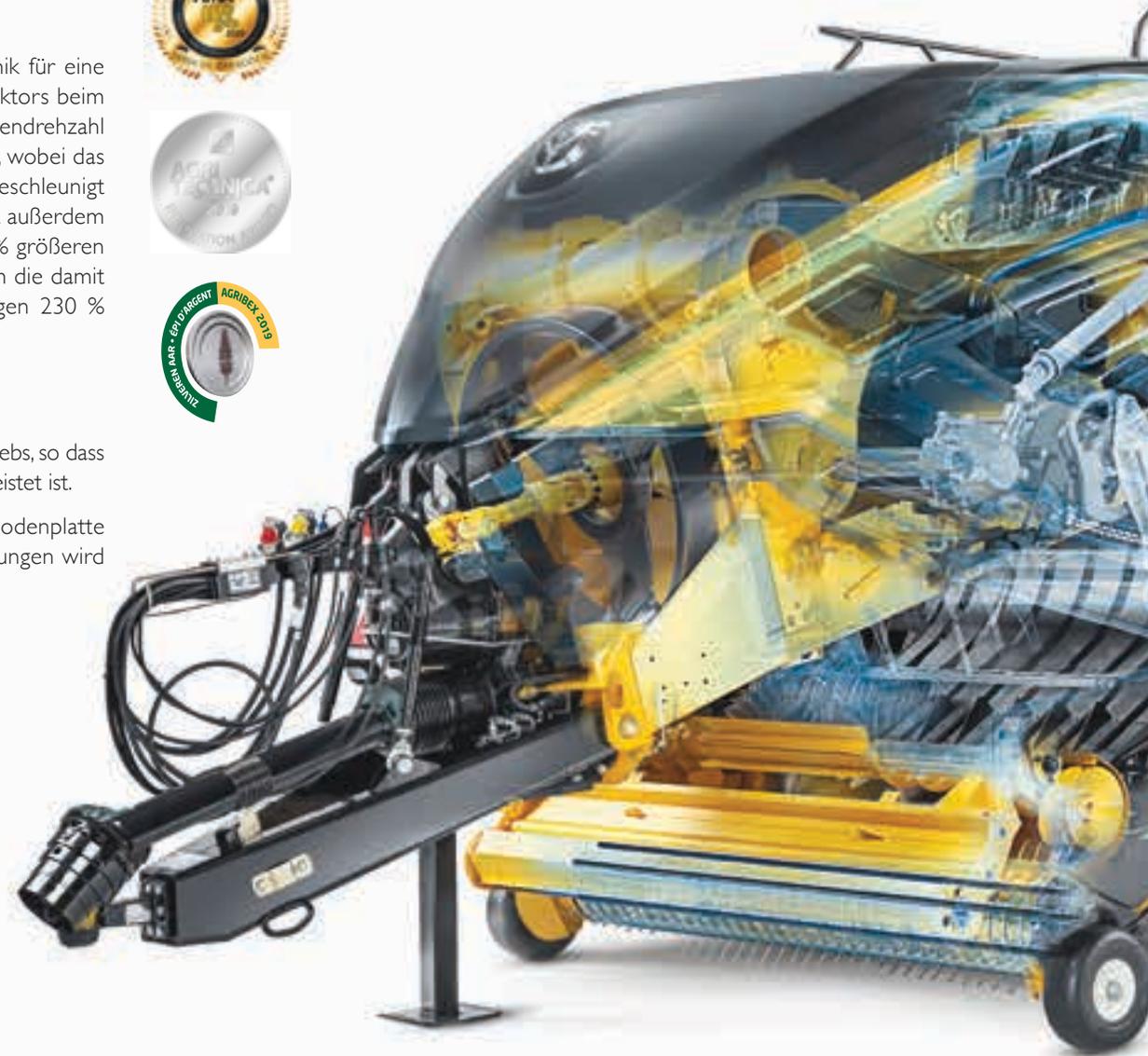
SCHNELL AUF ARBEITSDREHZAHL

Das preisgekrönte SmartShift™-Getriebe verfügt über eine zweistufige Start-up-Technik für eine gleichmäßigere Zuschaltung der Presse. Das bedeutet, dass der Antriebsstrang Ihres Traktors beim Zuschalten der Ballenpresse stets geschützt ist. Wie funktioniert das? Sobald die Zapfwelldrehzahl 850 U/min erreicht hat, schaltet das Easy-Start-System vom ersten in den zweiten Gang, wobei das Schwungrad auf eine Höchstdrehzahl von 1440 U/min bei voller Zapfwelldrehzahl beschleunigt wird - eine der höchsten Schwungraddrehzahlen in diesem Segment. Das Schwungrad ist außerdem erheblich schwerer als bei BigBaler Plus-Modellen und hat mit 1080 mm einen um 16 % größeren Durchmesser. Es geht allerdings nicht nur um die Größe des Schwungrades, sondern um die damit erzeugte Energie. Höhere Drehzahlen ergeben multipliziert mit größeren Abmessungen 230 % mehr Energie als bei den BigBaler Plus-Modellen.

AUSGELEGT AUF LANGLEBIGKEIT UND HALTBARKEIT

Das neue Super-Duty-Hochleistungsgetriebe hat zwei Gänge für den Antrieb des Hauptabtriebs, so dass eine hohe Lebensdauer und eine gleichmäßige Belastung der Zahnräder und Lager gewährleistet ist.

Um die Lebensdauer weiter zu verlängern, sind die Hardox-Verschleißplatten an der Bodenplatte der Presskammer serienmäßig verbaut. Übermäßiger Verschleiß unter extremen Bedingungen wird dadurch reduziert.





STABILER RAHMEN

Ein komplett neuer, robuster Rahmen wurde konzipiert, um die höheren Verdichtungen dieser Ballenpresse zu bewältigen. Das neue Hauptgetriebe ist auf dem oberen Träger montiert, so dass die Ansammlung des Ernteguts darunter vermindert und die Haltbarkeit erhöht wird. Außerdem ist die Deichsel nicht Bestandteil des Hauptrahmens, um die Höhenverstellung über die speziellen Höhenverstellungsstäbe zu erleichtern, was sich perfekt für die Arbeit mit verschiedenen Traktoren eignet.



LEISTUNGSSTARKER, BEEINDRUCKENDER PRESSKOLBEN

Der Presskolben spielt eine entscheidende Rolle bei der Ballendichte. Deswegen hat die BigBaler 1290 High Density eine verbesserte Kolbenkonstruktion, die für beeindruckende Ergebnisse sorgt: sie sorgt für einen Hub von 748 mm bei einer extremen Presskraft - beeindruckende 50 % mehr als bei den BigBaler Plus-Modellen.

ERNTEGUTBERGUNG MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT



EFFIZIENTE PICKUP

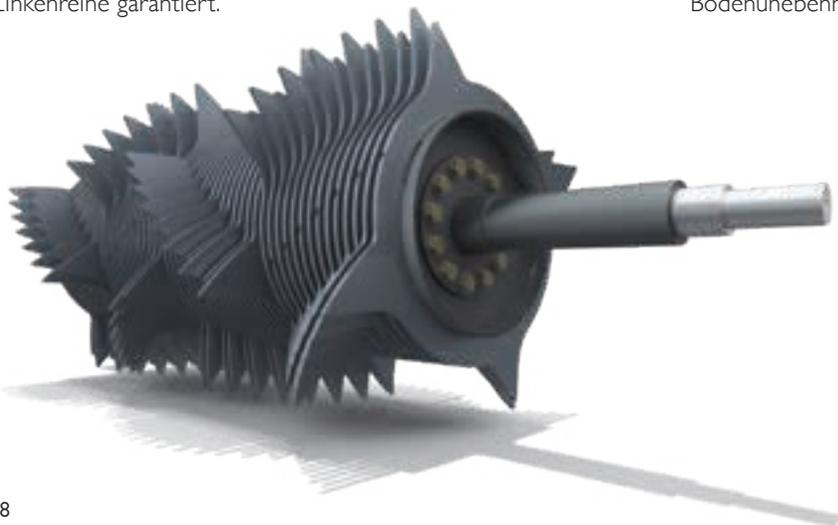
Die 2,35 m breite MaxiSweep™-Pickup mit fünf Zinkenträgern der BigBaler 1290 High Density nimmt es mühelos auch mit breitesten Schwaden aus modernen Hochleistungs-Mähdreschern auf. Die verbesserte Pickup-Performance bei hohen Fahrgeschwindigkeiten und eine höhere Durchsatzmenge werden durch die zusätzliche fünfte Zinkenreihe garantiert.

VERBESSERTER PRODUKTIVITÄT UND LEBENSDAUER

Die neuen Abdeckbleche aus Kunststoffmaterial für sanfteren Erntegutfluss und längere Haltbarkeit der Pickup-Zinken resultieren in höherer Tagesproduktivität und in geringerem Wartungsaufwand. Darüber hinaus sind hochleistungsfähige Tasträder für noch längere Haltbarkeit auch bei extremen Bodenunebenheiten verfügbar.

PACKER MODELLE MIT HOHER KAPAZITÄT

Die neuen Hochleistungspacker-Modelle haben 3 Packergabeln mit 9 Zinken. Gefertigt wurden die Packergabeln aus hochbelastbaren Komponenten, um Langlebigkeit zu gewährleisten und der hohen Durchsatzleistung der Ballenpresse gerecht zu werden. Darüber hinaus ist die Überlastsicherung der Packer Modellen um 25 % höher als bei den BigBaler Plus Packer-Modellen.



ÜBERLEGENES UND HOCHEFFIZIENTES 29-MESSER-CROPCUTTER™-SYSTEM

Das CropCutter™-System ist entweder mit 15 Messern für einen mittleren Schnitt oder mit 29 Messern für einen kurzen Schnitt erhältlich. Jedes einzelne Messer ist mit Federn und paarweise angeordneten Rotorfingern pro Messer ausgestattet, was eine hervorragende Schnittqualität garantiert. Optional ist ein hartbeschichteter Rotor für eine lange Lebensdauer lieferbar.

VORPRESSUNG FÜR HOMOGENE BALLENSCHICHTEN

Die BigBaler 1290 High Density verfügt über ein verstellbares Vorpresskammersystem für hohe Verdichtung. Das Erntegut wird in die Kammer gefördert und dort so lange belassen, bis die korrekte Dichte erreicht ist. An den Kontrollfingern wurden Verbesserungen vorgenommen, sowohl bei ihrer Konstruktion als auch ihrer Bewegung, um eine noch gleichmäßigere und höhere Dichte zu erbringen.

STARKER VERDICHTUNGSRING

Die wahre technologische Revolution zur Erzielung der branchenführenden Dichte bei der BigBaler 1290 High Density ist der hinten angebrachte Verdichtungsring.

Die Einzigartigkeit des Industriedesigns hat drei doppelwirkende oben montierte Zylinder und zwei doppelwirkende Zylinder an jeder Seite, die somit einen Verdichtungsring schaffen, der die Klappen des Presskanals mit großer Präzision öffnet und schließt. Das System verfügt zudem über eine Schnellschließfunktion der Klappe, so dass man noch schneller wieder zum Pressen kommt.

DIE LÄNGSTE PRESSKAMMER

Mit 4,05 m ist die Presskammer der BigBaler 1290 High Density die längste in ihrem Marktsegment. Sie garantiert konsistente Produktivität in puncto Dichte und Ballenform während des gesamten Arbeitstags selbst bei sehr hohen Außentemperaturen.



EINZIGARTIGE, PATENTIERTE KNOTERTECHNIK



 LOOP MASTER



LOOP MASTER™ KNOTERTECHNIK

Die BigBaler 1290 High Density Großballenpresse ist mit der Loop Master™-Knotertechnik von New Holland ausgestattet. Auf der Basis des bekannten Doppelknotersystems der Marke ist der zweite Knoten jetzt schlaufenförmig und damit 37 % stärker als ein Standardknoten. Dies erhöht die gesamte Zugfestigkeit und vermindert das Bruchrisiko. Noch wichtiger ist die Vermeidung von Garnschnipseln, die auf dem Feld zurückbleiben oder sogar ins Futter gelangen. Es mag sich zwar nicht nach viel anhören, aber dadurch lassen sich pro Saison (10.000 Ballen) 46 kg Garn einsparen.



EXTRA GROSSER GARNKASTEN

Der neue, hydraulisch schwenkbare, extra große Garnkasten wurde speziell auf die 36 XL Garnspulen abgestimmt. Alle 36 XL Garnspulen können gleichzeitig angeschlossen werden, das bedeutet bis zu 65 % mehr Autonomie und eine Leistung von 1400 Ballen ohne Nachfüllen.

LEICHTERES BEFÜLLEN

Zum einfachen Befüllen und für den Zugang zum Garn lässt sich die Presse absenken, so dass die Garnkästen leichter zugänglich werden.

GLEITEN ÜBER DIE FELDER

GRÖßERE REIFEN

Reifen mit größerem Durchmesser bis zu einer Höhe von 1,4 m lassen sich an der BigBaler 1290 High Density montieren, um die Bodenverdichtung zu verringern. Dem Kunden stehen zwei Radgrößen zur Verfügung, die immer innerhalb einer Straßenbreite von 3 m bleiben. Die Bereifung wird in den Größen 600/50R22.5 und 600/55R26.5 angeboten, wodurch die Bodenverdichtung erheblich verringert wird.



minimale Breite 2987 mm





LENKBARE ACHSEN

Die automatisch gelenkte Auto-Steer-Tandemachse sorgt für effiziente Wendemanöver und weniger Grasnarbenschäden. Der Radstand der Presse wurde zudem vergrößert, um den klassenbesten Lenkwinkel für noch engere Wendemanöver zu ermöglichen und sowohl den Straßentransport als auch den Zugang zu den Wartungspunkten zu verbessern.

EFFIZIENTE FEDERUNG

Das neue hydraulische Federungssystem bietet bessere Boden Anpassung und sorgt für eine perfekte Gewichtsverteilung auf allen vier Rädern. Auf unebenem Gelände bewegt sich das Hinterrad nach unten, wenn das Vorderrad nach oben geht. Das verbessert nicht nur die Boden Anpassungsleistung, sondern vermindert auch den Reifenverschleiß.

SERVICE- UND WARTUNGSANSCHLUSS

SERVICEORIENTIERTE KONSTRUKTION

Die BigBaler 1290 High Density wurde auf Wartungsfreundlichkeit ausgelegt. Schließlich wollen Sie mehr Zeit beim Ballenpressen als auf dem Hof verbringen! Effiziente Systeme, wie z.B. minimale täglich Schmierung, weit aufklappbare Seitenverkleidungen und Fronthauben und leichter Zugang zum Unterboden der Presse, sind allesamt vorhanden. Die Pickup verfügt über Leitbleche aus Kunststoff, die schneller und leichter ausgewechselt werden können. Die große, ebene obere Serviceplattform ermöglicht einen sofortigen Zugang zum Knotersystem.



BESTE SICHTVERHÄLTNISSE BEI TAG UND NACHT

Ein LED-Rundumbeleuchtungsset wurde entwickelt, das die Nacht zum Tag macht und mit dem sich selbst in stockdunkler Nacht die Arbeit mit der gewohnten Leichtigkeit und Produktivität erledigen lässt.



LEICHTE WARTUNG UND PFLEGE

Der Garnkasten besitzt ein Hydrauliksystem, mit dem er sich vollständig herauschwenken lässt, damit die Reinigung noch leichter wird. Außerdem wird dadurch der Zugang zu den Innenfunktionen der Presse einfacher, was die Wartungsfreundlichkeit erhöht, z.B. das Auswechseln der Scherbolzen für den Nadelschutz.



MYPLM®CONNECT

MyPLM®Connect ermöglicht es Ihnen, bequem von Ihrem Büro aus über das Mobilfunknetz eine Verbindung zu Ihrer BigBaler 1290 High Density Großballenpresse herzustellen und über 27 Betriebsparameter zu überwachen. Sie können ständig mit Ihrer Maschine in Kontakt bleiben, und Sie können sogar Echtzeitdaten senden und empfangen, was Zeit spart und die Produktivität erhöht.

BALLENKARTIERUNG IN ECHTZEIT

In dem Portal MyPLM®Connect können Sie alle Felddaten auswerten, Daten analysieren und jetzt auch die Ballendaten kartieren. Diese Informationen werden in Echtzeit aufgezeichnet. Die Ballendaten sind auch auf der mobilen App MyPLM®Connect abrufbar die z.B. vom Fahrer des Teleskopladers genutzt werden können, um ein selektives Laden von Ballen zu ermöglichen. Die für jeden Ballen aufgezeichneten Daten sind Standort, Gewicht, Feuchtigkeitsgrad, Dichte und Anzahl der Schichten pro Ballen.

Modelle	BigBaler 1290 High Density	
Ballenmaße		
Breite	(cm)	120
Höhe	(cm)	90
Min. / max. Länge	(cm)	100 / 300
Anforderungen an Traktor		
Mindestleistung an der Zapfwelle	[kW (PS)]	170 (230)
Zapfwelldrehzahl / -typ		1000 U/min / 20 teiliges Keilprofil
Hydraulische Zusatzsteuergeräte		2 x doppelwirkende und 1x einfachwirkende oder 2 x doppelwirkende + Power-Beyond-Anschluss für Load Sensing*
Hauptantrieb		
Mittelgetriebetyp		SmartShift™ 2-stufiges PowerShift™-Getriebe
Merkmale Mittelgetriebetyp		Sanfter 2-Gang-Startup, Smart-Brake-Technologie und Überlastschutz
Hauptgetriebetyp		Super-Duty-Doppelantrieb für den Hauptabtrieb
Hauptgetriebetyp	(U/min)	1440
MaxiSweep™-Pickup mit 5 Zinkenträgern		
Breite (DIN 11220)	(m)	2,35
Rollenniederhalter		●
Anzahl Doppelzinken / Zinkendurchmesser	(mm)	85 / 5,5
Bodenführung		Verstellbare Feder
Tasträder / nachlaufende Tasträder		● / ○
Standardbereifung / HD-Bereifung		● / ○
Rutschkupplung für Pickup		●
Packer-System		
Zuführung		3 Packergabeln mit 9 Zinken
Zuführschnecke		●
CropCutter™-System		○
Anzahl Messer		15 (mittlerer Schnitt) oder 29 (kurzer Schnitt)
Messerwechsel		Ausziehbares Messerschublade
Ein-/Ausschwenken der Messer		Hydraulisch
Messersicherung		Einzelfedern
Zuführschnecke		●
Hydraulische Zuführschnecke mit Reversierfunktion		○
Rotor		Breite 1200 mm V-förmige Zinkenordnung mit paarweise angeordneten Rotorfingern pro Messer
Oberflächengehärteter Rotor		○
Überlastschutz des Rotorschneidwerks		Abschaltkupplung
Förderrechen		Förderrechen mit 6 Zinken
Überlastsicherung		Scherbolzen
SmartFill™ II System		●
Presskolben		
Geschwindigkeit	(Hübe/Minute)	48
Hublänge	(mm)	748

Modelle	BigBaler 1290 High Density	
Bindesystem		
Typ		Loop Master™-Doppelknoter
Garntyp		100-130 m/kg Qualität
Anzahl Garne		6
Knotergebläse		Elektrisch
Anzahl Knotergebläse		3
Elektronische Ballenlängeneinstellung / Knoterzuschaltssystem		●
Warnsignal Knoterfunktion		IntelliView™ Monitor und Knoterflaggen
Knoterschmierung		Fett
Garvvorrat (Garrollen)		36 XL
Hydraulisch klappbare Garnkästen		●
Pressdichtesystem		
7 doppelwirkende Zylinder, proportional geregelt		Steuerung über IntelliView™-Monitor
Elektronisches Steuersystem		
ISOBUS-Kompatibilität		●
ISOBUS III IntelliCruise™-System		○
26,4 cm IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor		○
PLM® GPS-Datenaufzeichnung		○
Beleuchtung		
Serienmäßige LED-Arbeitscheinwerfer		Fahrscheinwerfer Front und Heck, 2 x Arbeitscheinwerfer am Heck, 1 x Rundumleuchte, LED-Lichtleiste an Knoter, Pickup und Nadeln
Auf Wunsch LED-Serviceleuchten		Linke und rechte Rafferleuchten, linke und rechte Garnkastenleuchten
Achsen		
Tandemachse mit großen Rädern und Auto-Steer-System	(Bereifung)	600/50R22.5 oder 600/55R26.5
Hydraulikfederung		●
Bremsen		
Pneumatisch / hydraulisch		● / ○
Maximale Transportgeschwindigkeit		
Tandemachse mit großen Rädern	(km/h)	60**
Pressen-Abmessungen		
Länge, Ballenschurre hochgeklappt	(mm)	8936
Breite	(mm)	2987
Höhe mit aufgestelltem Geländer	(mm)	3440
Höhe mit eingeklapptem Geländer	(mm)	3099
Gewicht (leer auf 600/55R26.5)	(kg)	14600
Serienausstattung		Rollenniederhalter; automatische Schmierung, Standard Bale-Eject™-System, hydraulisch klappbare Rollenschurre, einklappbares Geländer
Wunschausstattung		Komfortpaket, Partial Bale-Eject™, Kameraüberwachungssystem, ActiveWeigh™-System, Feuchtigkeitssensor (Reibung/ Sternrad), CropSaver Siliermitteleinsatz, Ballenmarker-Kit, Hartmetall-Messersatz, zusätzliches pneumatisches Gebläse**, Nadelräumer, Heckstoßstange

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch – Nicht lieferbar * Abhängig von technischen Daten und erforderlich für Komfortpaket ** Nur Pneumatikbremsversion



www.newholland.com/de
www.newholland.com/at



Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 11/21 - (Türin) - 213006/DOO